

SECONDARY
PACKAGING



ocme
Moving Ideas



LE TERMOFARDELLATRICI

Un'ampia gamma di soluzioni con film termoretraibile per soddisfare le varie esigenze dei nostri clienti nei settori bevande, alimentari, oli lubrificanti, detergenza e altro

WWW.OCME.COM

I NOSTRI VALORI: INNOVAZIONE

Fondata nel 1954, OCME è conosciuta in tutto il mondo come uno dei leader più affidabili ed innovativi nel settore delle macchine e soluzioni automatizzate per l'imballaggio, con sede a Parma in Italia, è operante a livello mondiale. Fornisce da 64 anni ai propri clienti soluzioni per il confezionamento di beni di consumo di alta qualità, basate su una ricerca di innovazione continua. Le soluzioni OCME sono progettate e realizzate nella packaging valley, terra delle macchine per imballaggio italiane così come il nostro rosso, simbolo del successo dell'industria italiana nel mondo.

Nel 2017 OCME ha firmato un accordo con Robopac, sommando esperienze e competenze e rafforzando l'offerta di soluzioni tecnologiche d'eccellenza, ad alto valore aggiunto per sistemi di fine linea.

Dopo mezzo secolo di esistenza, abbiamo tracciato la nostra linea rossa per delineare un viaggio ininterrotto verso il nostro unico obiettivo: l'eccellenza.



125 M€
Vendite in tutto
il mondo



610 Dipendenti
(75% in Italia,
25% Resto del mondo)



+ 11.000
Macchine vendute



8 Sedi
nel mondo



2 impianti
Produzione
in Italia
e Cina



+ 60 Centri
Supporto
post vendita
nel mondo



LE NOSTRE SOLUZIONI

ocme
Moving Ideas

ROBOPAC
Innovation driven by values

DEPALETTIZZATORI



Antares
Depalettizzatori
per casse



Dorado
Depalettizzatore
per contenitori sfusi



Pegasus D
Depalettizzatori
robotizzati



RIEMPITRICI



Libra R
Riempitrice rotativa



Libra LT
Riempitrice lineare



Virgo
Riempitrice rotativa
per olio alimentare



CONFEZIONATRICI



Altair
Incartonatrice



Vega
Termofardellatrice



Gemini
Soluzione combinata



PALETTIZZATORI



Perseus
Palettizzatore tradizionale
con ingresso a 90°



Orion
Palettizzatore
tradizionale in linea



Pegasus
Robot Palettizzatore



Mizar
Sistema di formazione
strato



FASCIATRICI



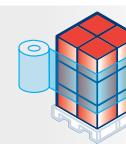
Helix
Gamma di fasciatrici
a braccio rotante



Genesis
Gamma di fasciatrici
ad anello rotante



Rotoplat
Gamma di fasciatrici
a tavola rotante



INTRALOGISTICA



Auriga PS
Powered Stacker



Auriga CT
Counterbalanced Truck



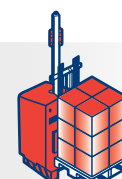
Auriga Z
Stabilizer



Auriga C
Conveyor



Auriga 14RT-H
Veicolo con
forche retrattili



IL CONFEZIONAMENTO IN FARDELLI DI FILM TERMORETRAIBILE

Verso la fine degli anni '80 OCME è entrata nel mercato del confezionamento portando il suo contributo e sviluppando un progetto di fardellatrice flessibile in grado di trattare diversi contenitori e diverse configurazioni.

Nel corso degli anni le fardellatrici hanno subito continui miglioramenti perfezionandone le prestazioni e la qualità di termo-retrazione dei film, ma sostanzialmente il meccanismo di funzionamento è rimasto quasi invariato nelle diverse fasi del processo.

Le termofardellatrici OCME sono state pioniere nel proprio settore di mercato, sviluppando questa tecnologia con un livello di flessibilità e di prestazioni mai raggiunta prima.

VEGA HT è oggi il risultato dell'ottimizzazione delle soluzioni ai problemi concreti di packaging in fardelli, garantendo:



**TOTALE ADATTABILITÀ
AD OGNI TIPO DI FORMATO**



**BASSI CONSUMI
ENERGETICI**



**TEMPI RAPIDI
DI CAMBIO FORMATO**



ALTE PRESTAZIONI



IL CONFEZIONAMENTO SECONDARIO DI ALTA QUALITÀ

PRODOTTI TRATTATI 

Il miglioramento della tecnologia di confezionamento e l'affinamento delle tecniche di stampa consentono oggi di produrre fardelli con grafiche ricche e di elevata qualità. La gamma Vega HT è in grado di coprire velocità fino a 150 cicli/min in singola, doppia, tripla o quadrupla pista in funzione del formato, ed è in grado di trattare contenitori quali bottiglie, lattine, barattoli, multipacks e altro, in configurazione solo film, falda, U-board e vassoio.

| Version/Cycles/Min | Vega HT | Vega HT F | Vega HT VA | Vega V | Gemini |
|--------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------|
| Cycles/Min | From 40 to 150 | From 40 to 100 | From 40 to 120 | From 40 to 120 | From 40 to 80 |
| Tray | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Shrink pack | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ |
| Pad with film | | ✓ | | ✓ | |
| Tray with film | | | | ✓ | ✓ |
| U-Board | | ✓ | | | |
| Carton | | | | | ✓ |



Solo film

È la classica configurazione dedicata alle confezioni unità di vendita come ad esempio il pacco 3x2 bottiglie PET da 150 cl, formato molto diffuso nelle acque minerali, oppure il pacco 2x2 lattina STD da 33cl, altrettanto diffuso nei soft drink e nelle birrerie. Altra tipica

confezione di vendita è il multipack di bottiglie o lattine, dove viene spesso utilizzato film stampato per rendere attrattiva la confezione. Negli ultimi anni, grazie al miglioramento delle tecnologie applicate ai forni di termoretrazione e produzione film, l'opzione solo film è stata utilizzata anche per ottenere pacchi logistici che prima necessitavano della falda o del vassoio per assicurare la stabilità del pacco.



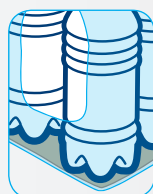
Film + vassoio o solo vassoio

Il pacco logistico viene creato utilizzando un fustellato che viene incollato ai bordi così da formare un vassoio. Generalmente i bordi del vassoio vengono sfruttati utilizzando il marchio del prodotto. Gli angoli del vassoio possono essere a 90°, 45° oppure arrotondati.



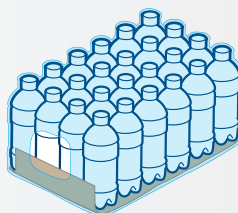
Nested pack

È una particolare configurazione di pacco solo film dove i contenitori sono disposti in modo tale da ottimizzare lo spazio occupato. La disposizione delle bottiglie garantisce una maggiore compattezza del fardello.



Film + falda

È la soluzione più economica per ottenere un pacco logistico: la falda conferisce stabilità alla confezione che generalmente è formata da più contenitori sfusi o multipack.



Pacco logistico con falda a "U"

Si tratta di un'alternativa economica al vassoio che permette di risparmiare sulla colla e sui fustellati. Il sistema, sviluppato da OCME, permette una piegatura delle falde ottimale, garantendo un'ottima resistenza anche ad alte velocità.



Easy Opening

Grazie ad un sistema di lame rotanti vengono praticate sul film delle micro perforazioni prima dell'avvolgimento, creando così aperture facilitate sul fardello una volta prodotto. Quando non è richiesta la perforazione, le lame possono essere facilmente disinnestate.

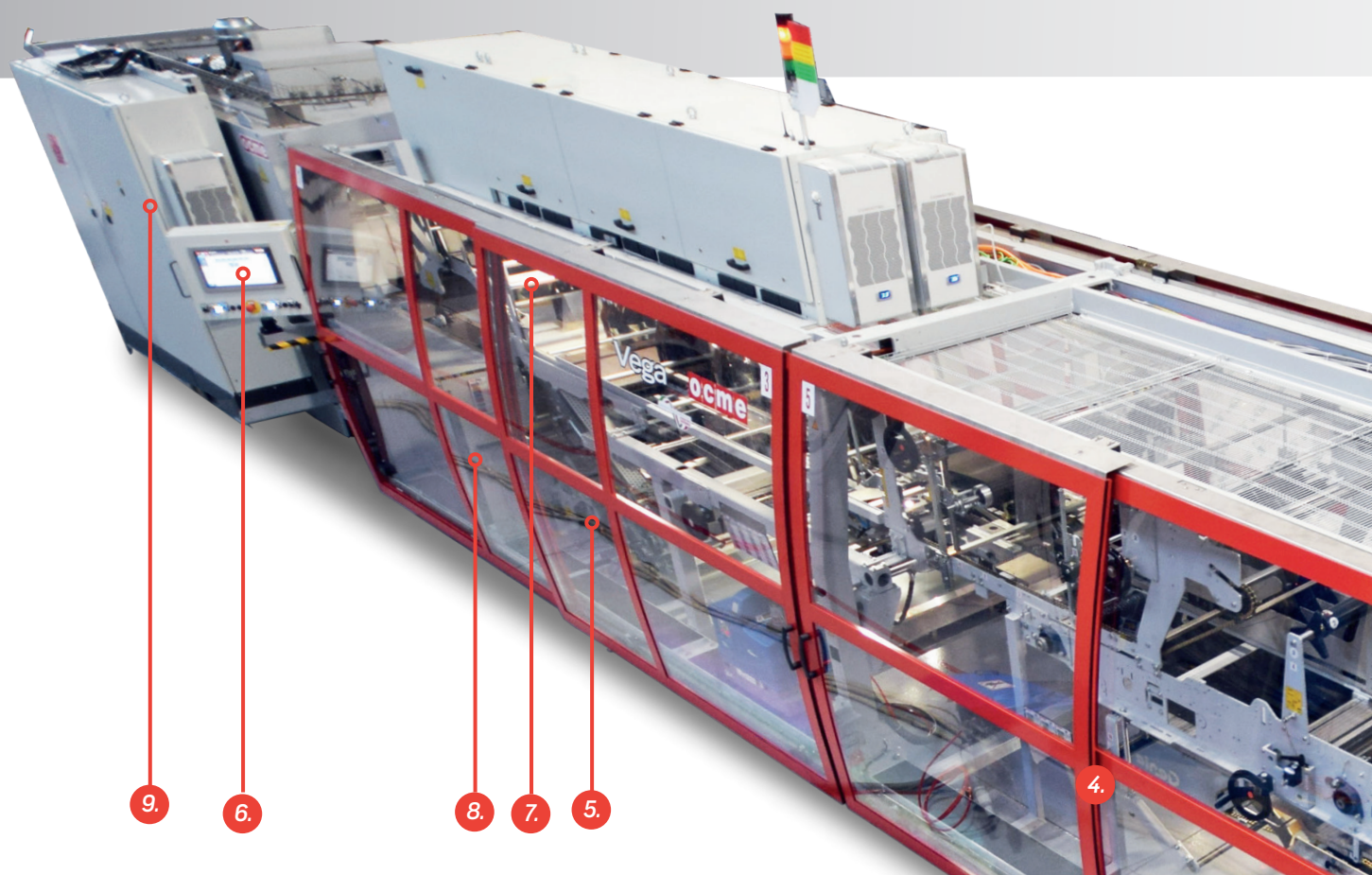


Rainbow

Robot "Pick & Place" che consente di combinare bottiglie dal contenuto diverso in un'unica confezione per creare un fardello multigusto.

LA TERMOFARDELLATRICE IN DETTAGLIO

La Vega HT mostrata in figura è una macchina polivalente, capace di produrre fardelli solo film, falda e film, vassoio e film o solo vassoio. La macchina è stata inoltre dotata di svariati optional per migliorare ulteriormente il già elevato standard prestazionale.



Ingresso contenitori

La macchina può essere configurata per ricevere contenitori sfusi o pacchi. Per trattare i contenitori sfusi, la macchina è dotata di accorgimenti che permettono di evitare qualsiasi blocco dei contenitori.

Selezione contenitori

Per selezionare il numero dei contenitori secondo la necessità, evitando cadute e danneggiamenti, OCME può proporre diverse soluzioni, la separazione dei contenitori può avvenire tramite barre a pioli o tramite Selezione Elettronica SE (sistema brevettato OCME per la selezione senza parti in contatto col prodotto).

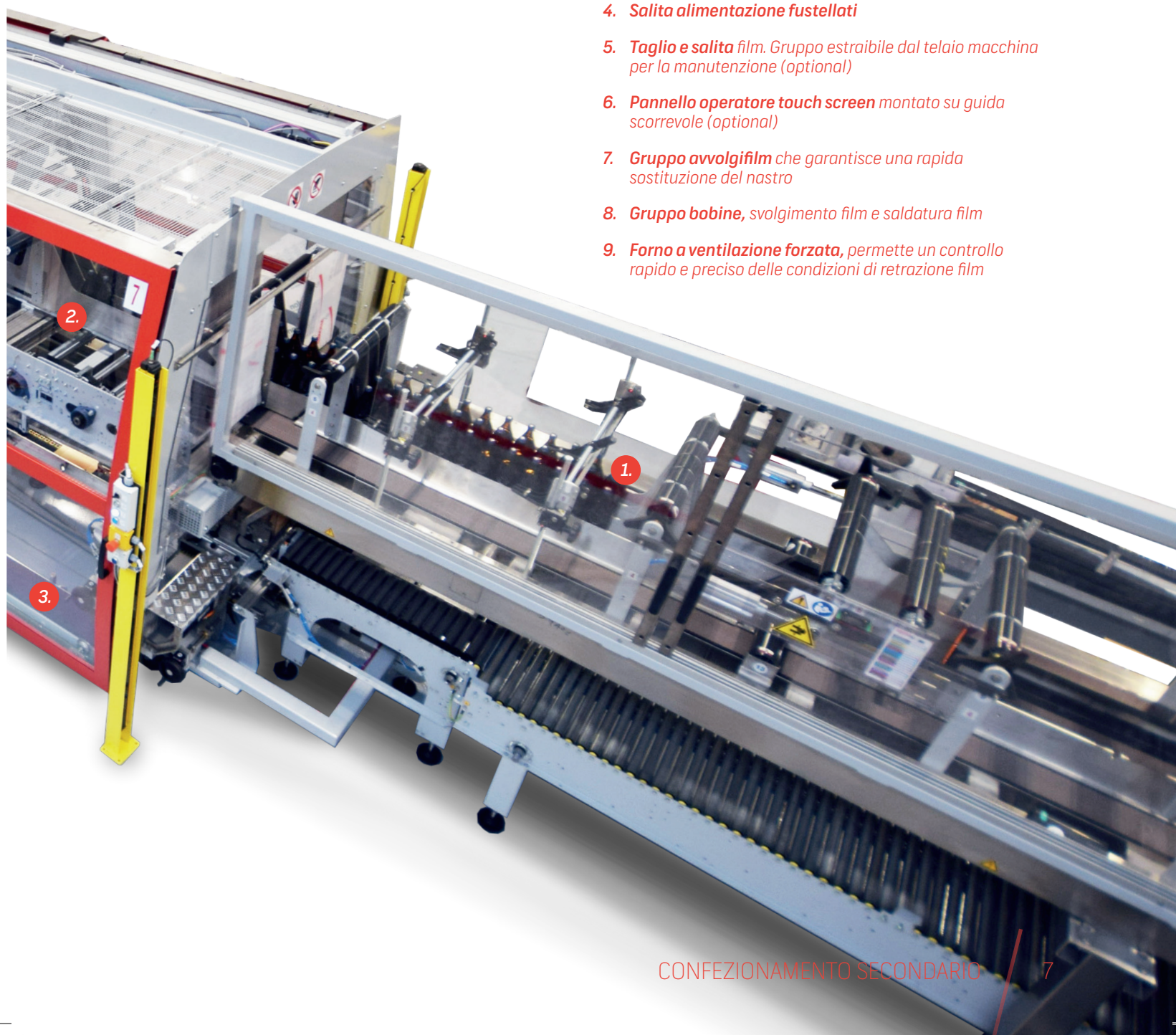
Servo motori

Per ridurre la manutenzione meccanica e facilitare la messa in fase della macchina, le trasmissioni a catena sono state sostituite da motorizzazioni dirette utilizzando servomotori brushless di tipo "Plug & Play": in caso di guasto di un servomotore, la macchina provvede a segnalarlo. A sostituzione avvenuta, il caricamento dei parametri nel nuovo servomotore è automatico e la macchina può tornare a produrre.

Protezioni "Total Vision"

Vega HT è dotata di protezioni "total vision" per un controllo completo della macchina in tutte le sue componenti anche durante il regolare funzionamento. Il lato operatore è facilmente accessibile in quanto è completamente libero da ostacoli. Il pannello operatore è traslante lungo il bordo macchina ed è, quindi, posizionabile a piacere.

1. *Trasporto ingresso contenitori*
2. *Selezione dei contenitori*
3. *Sfogliatore fustellati con sistema di presa a ventose regolabili con manovelle*
4. *Salita alimentazione fustellati*
5. *Taglio e salita film. Gruppo estraibile dal telaio macchina per la manutenzione (optional)*
6. *Pannello operatore touch screen montato su guida scorrevole (optional)*
7. *Gruppo avvolgofilm che garantisce una rapida sostituzione del nastro*
8. *Gruppo bobine, svolgimento film e saldatura film*
9. *Forno a ventilazione forzata, permette un controllo rapido e preciso delle condizioni di retrazione film*



LA GESTIONE DEL FILM

Le fasi del ciclo di confezionamento si susseguono in modo continuo, iniziando dallo srotolamento del film dalla bobina, tagliandolo alla lunghezza richiesta, trasferendolo su una rampa verso l'alto dove la pellicola viene mantenuta in posizione dalla pressione del vuoto, fino a quando non viene inserita sul trasportatore del contenitore mentre i contenitori transitano.

Mentre il pacchetto avanza con il bordo anteriore sottostante, una barra rotante accompagna il film, avvolgendolo attorno al pacco fino a che l'estremità posteriore del film si trova sotto la parte anteriore del pacco.

1. Svolgimento bobine

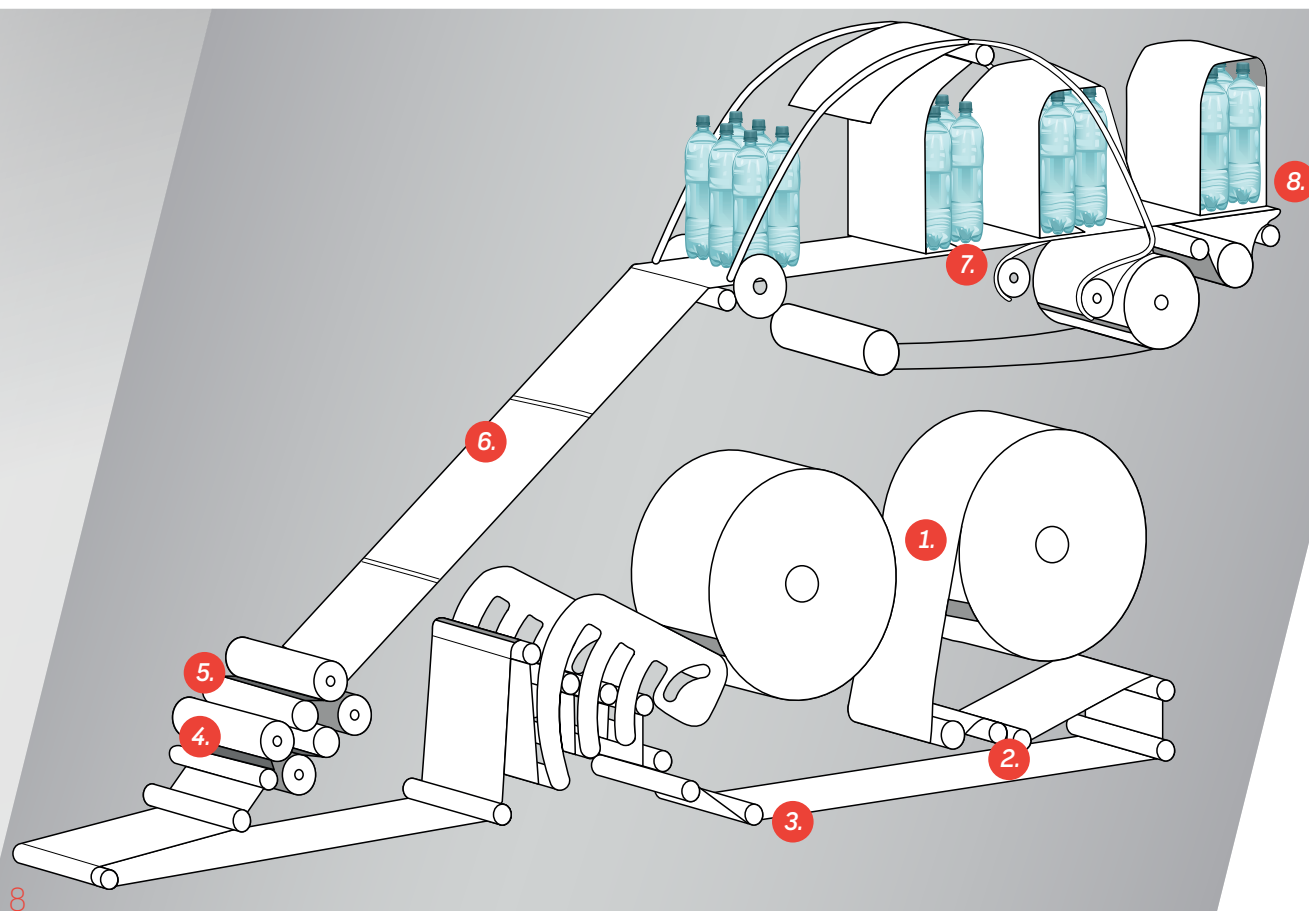
Per garantire l'alimentazione del film al sistema di taglio, senza creare deformazioni, si adottano differenti soluzioni per il controllo dello svolgimento della bobina controllato da un freno idraulico o da motori brushless.

2. Saldatura bobina

E' realizzata con un sistema a barre saldanti e può essere manuale o automatica.

3. Tensionamento film

Un sistema di rulli compensa le variazioni di velocità che si presentano durante il ciclo di svolgimento film.





Sistema avvolgi film

4. Riduzione arica elettrostatica

Per eliminare la carica elettrostatica ed evitare conseguentemente che il film si incolli o si arrotoli si utilizzano spazzole in kevlar o barre antistatiche ionizzanti.

5. Sistema taglio film

Il sistema di taglio è costituito da una lama e da una controlama azionate da un motore brushless. In questo modo è possibile garantire un'elevata precisione a tutte le velocità. Tutto il sistema di taglio diventa mobile per poter essere automaticamente posizionato nel punto di bassa velocità svolgimento, a seconda della lunghezza del film e della velocità macchina.

6. Salita lancio film

È il dispositivo che si occupa dell'alimentazione del film per la zona d'avvolgimento ed è azionato da un motore brushless in modo da garantire un'elevata precisione alle massime velocità.

7. Sistema avvolgifiilm

In questa zona il film entra nella parte superiore della macchina inserendosi tra i contenitori, mentre la barra avvolgifiilm prende il lembo rimasto libero per completare l'avvolgimento prima dell'ingresso nel forno.

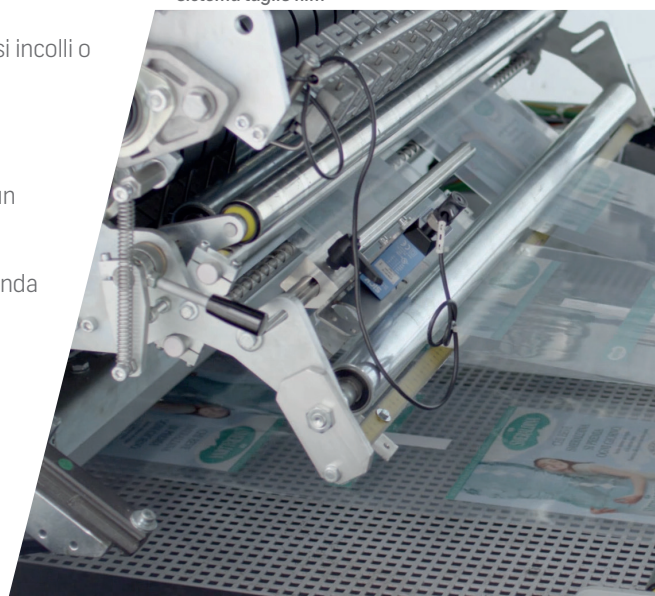
8. Nastro di connessione

È il nastro interposto tra il corpo macchina e il forno di termoretrazione. Controllato da un motore brushless, adegua la velocità del pacco alla velocità del forno in modo da avere un trasferimento che non provochi scomposizioni o caduti di contenitori.

+ Manutenzione facilitata

Vega HT è stata concepita con un'attenzione particolare alla manutenzione ordinaria e straordinaria. Tutti i componenti utilizzati sono facilmente reperibili sul mercato. Il gruppo taglio e salita film è montato su binari che ne facilitano l'estrazione per le operazioni di manutenzione straordinaria. Il gruppo avvolgifiilm è stato progettato per poter effettuare una facile sostituzione del nastro in caso di usura.

Sistema taglio film



Estrazione gruppo avvolgi film



PACKETTO

Packetto è il sistema brevettato da OCME per ridurre l'utilizzo di film e aumentare notevolmente la qualità estetica del fardello.

Il miglioramento è possibile grazie all'applicazione di piccoli punti di colla sulle bottiglie, su cui viene avvolto il film. Inizialmente il film passa attraverso due differenti sistemi di centraggio per correggere in tempo reale tutti gli spostamenti del film.

Le bottiglie si spostano verso l'esterno dove vengono applicati dei punti colla alle bottiglie. Successivamente un sistema di spazzole, sincronizzato con la velocità del pacco, fa aderire il film al punto di colla. In questo modo, durante il processo di termoretrazione, il film rimane in posizione, garantendo un pacco perfettamente formato.

Grazie al metodo di fissaggio del film, la quantità di film utilizzato si riduce fino al 30% e allo stesso tempo aumenta l'area di stampa.



● Piccoli punti di colla sulle bottiglie, su cui viene applicata la pellicola

MANIGLIATRICE INTEGRATA

Sistema di applicazione della maniglia direttamente sul film tramite gruppo incorporato nella parte inferiore della termofardellatrice e completamente estraibile per ispezione e manutenzione.

Manigliatrice

Con l'applicatore di maniglie integrato di OCME posto prima del modulo di avvolgimento, il cliente dispone di due macchine in un'unica soluzione, che permette di avere un layout più compatto e la necessità di un solo operatore per il suo funzionamento.

L'applicazione della maniglia sul film steso garantisce un'applicazione perfetta rispetto ad una soluzione "tradizionale" vincolata dalla forma del contenitore.

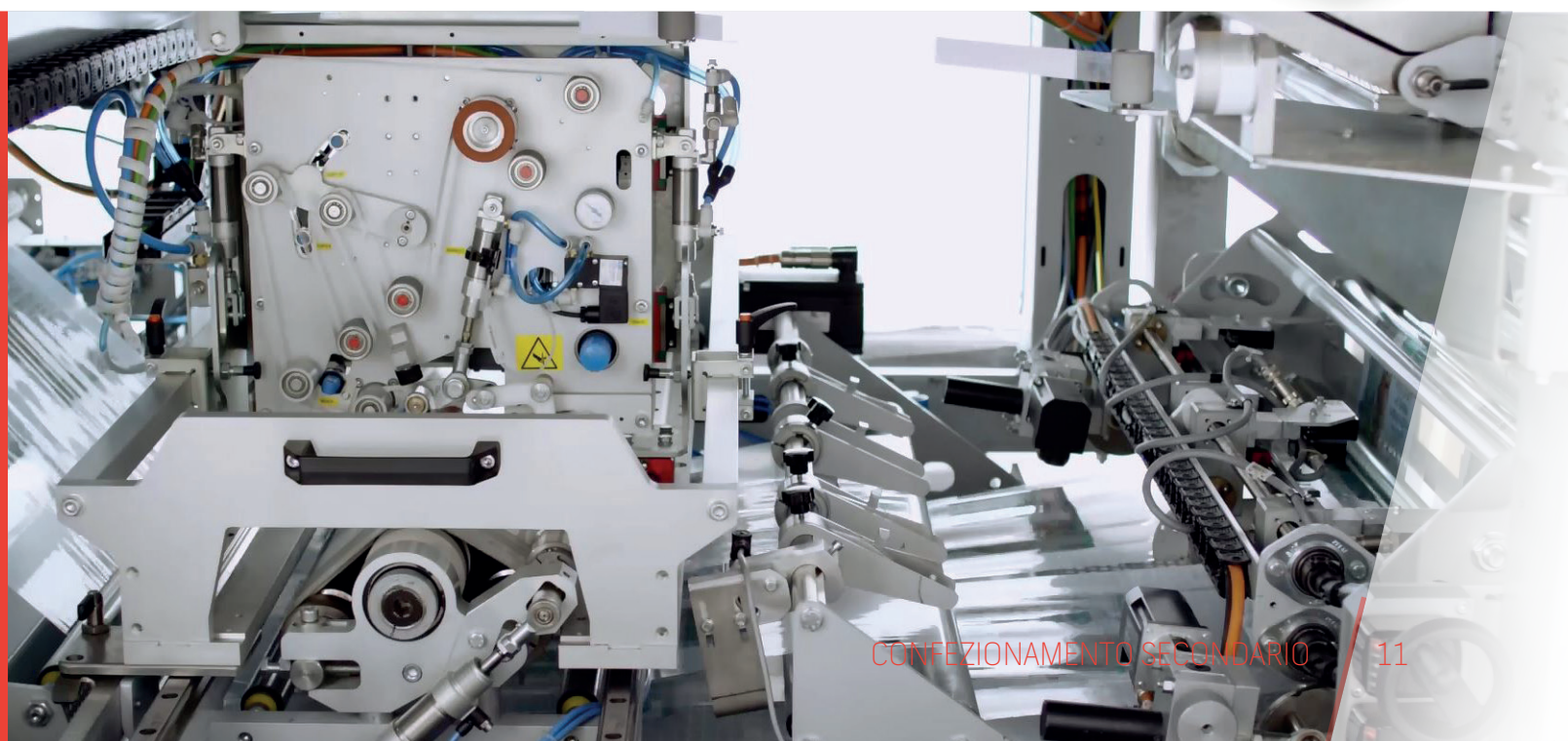


Archetto

Questo opzionale, brevettato da OCME, può essere installato sugli applicatori di maniglia integrata.

Il sistema permette facilmente di regolare lo spazio di inserimento della mano tra il pacco e la maniglia, rendendo più agevole la presa da parte del consumatore.

Magazzino nastro maniglia



FORNO DI TERMORETRAZIONE

L'ultima generazione dei forni di termo retrazione Vega HT contiene soluzioni innovative brevettate in ambito di qualità di termoretrazione del fardello e di risparmio energetico.

Una volta che il pacco è avvolto dal film viene trasferito nel forno di termoretrazione dove il flusso controllato d'aria calda permette la corretta termoretrazione del film, garantendo così la compattezza del pacco. La gamma dei forni Vega HT oggi propone modelli da 3,6 m, 5,0 m e 8,0 m di lunghezza per offrire tutte le personalizzazioni possibili non solo in termini di tempo di permanenza all'interno del tunnel, ma anche di portata e temperatura dell'aria. Tutti questi miglioramenti hanno portato ad una riduzione dei consumi dell'ordine del 40%, comparati con le precedenti tecnologie. La progettazione ha prestato particolare attenzione al controllo della ventilazione forzata caratterizzando il modello termodinamico per ottenere numerosi benefici:



Totale adattabilità: I flussi d'aria calda presenti nel forno sono canalizzati in precise direzioni in accordo con le dimensioni dei pacchi da trattare e al numero di piste in lavorazione.



Isolamento termico massimizzato: Grazie a pannelli interni in lana di roccia e poliuretano.



Controllo della temperatura: Le resistenze elettriche vengono controllate in modo continuo e regolano gradualmente l'intensità del riscaldamento.



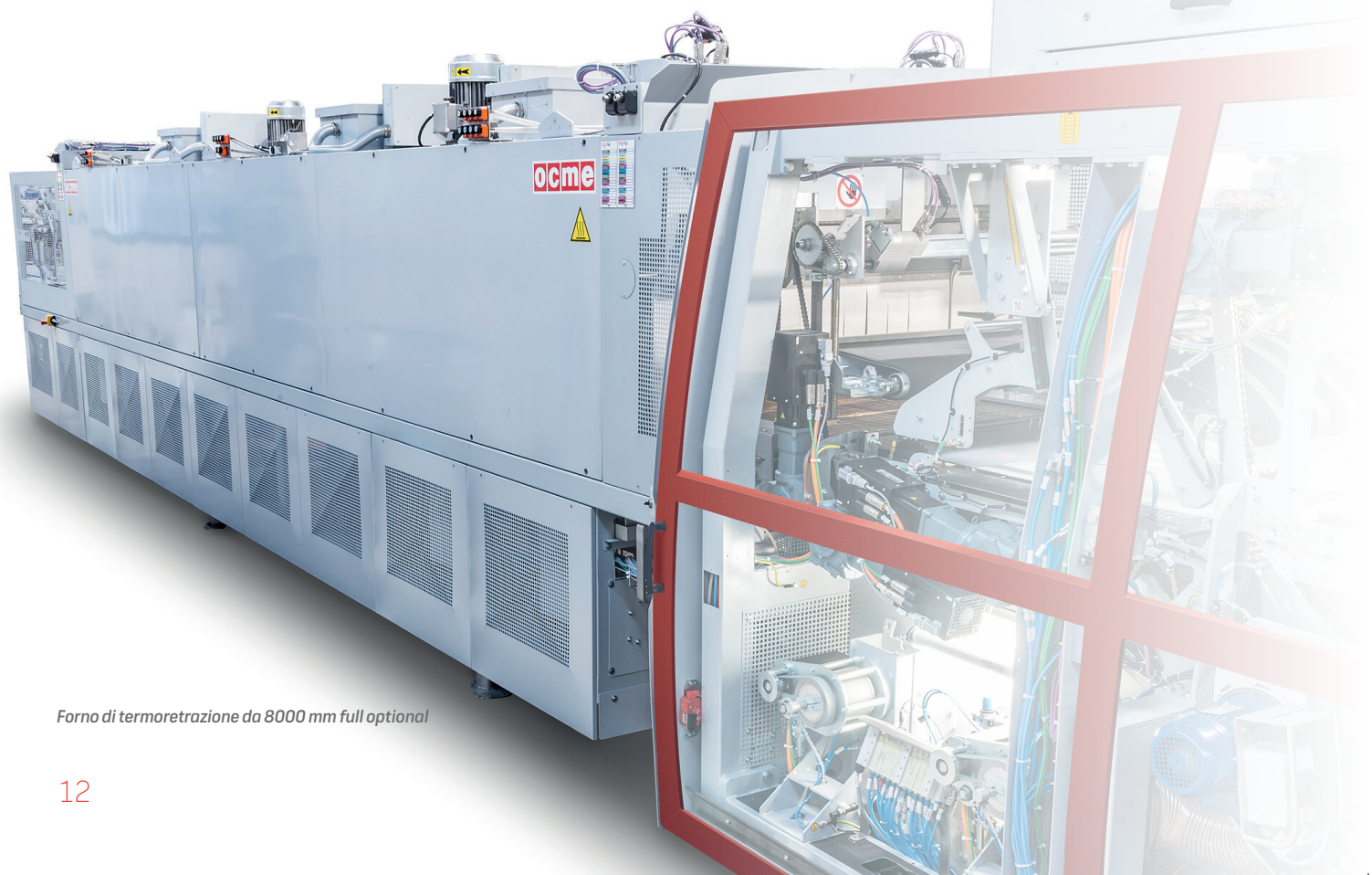
Mantenimento della temperatura: su ogni singola confezione prodotta dalla macchina, mantenendo un grado di ripetibilità altissimo sulla costanza e qualità della termoretrazione.



Longevità dei componenti: migliorata la durata delle resistenze azzerando gli shock termici grazie al nuovo tipo di gestione elettronica.



Storico dei formati: Tutti i parametri di regolazione sono impostabili da pannello operatore e possono essere archiviati per il cambio formato.



Forno di termoretrazione da 8000 mm full optional



Uscita forno

Elementi riscaldanti e ventole

Il forno è stato progettato per facilitare l'accesso al gruppo di resistenze per le attività di manutenzione e sostituzione. Le resistenze sono collocate sul tetto del forno, in vani di facile accesso.

Controllo flussi d'aria

I flussi d'aria possono essere parzializzati sia longitudinalmente sia verticalmente per una completa flessibilità in relazione alla forma dei contenitori, possono inoltre essere regolati rapidamente dall'esterno del tunnel.

Quadro elettrico

Il quadro elettrico è posizionato sul lato del forno per consentire la massima accessibilità.

Pulizia della rete

Una spazzola metallica a rullo assicura la rimozione di eventuali detriti plastici che con il calore possono causare malfunzionamenti.

Raffreddamento

Due ventilatori sono dedicati al raffreddamento del tappeto forno e due ventilatori al raffreddamento dei fardelli in uscita. I ventilatori sono controllati da inverter.

Pannelli laterali scorrevoli

I pannelli laterali possono essere montati su guide lineari e smontati senza bisogno di mezzi di sollevamento (optional).

Controllo resistenze

Attraverso l'HMI è possibile ottenere un allarme quando una o più resistenze si bruciano. Il software di gestione tunnel ricalibra il ciclo di accensione e spegnimento delle resistenze senza perdita di efficienza.

Kit risparmio energetico

Il kit è composto da una serie di tendine motorizzate per l'entrata e l'uscita dal forno che si chiudono quando la termofardellatrice non riceve prodotto dalla linea. La chiusura dell'ingresso e dell'uscita dal forno, unitamente al rallentamento della velocità di avanzamento del tappeto, al rallentamento delle ventole di raffreddamento e alla diminuzione della corrente assorbita dalle resistenze consentono di conservare il calore all'interno del forno minimizzando le dispersioni e i consumi.

Tunnel a Gas

Nel forno di termoretrazione è possibile sostituire il gruppo di resistenze con bruciatori porosi a gas metano, mantenendo la struttura e il funzionamento identico a quello alimentato tramite energia elettrica.

Controllo flussi d'aria



Kit risparmio energetico



GLI ACCESSORI

Saldatura automatica bobina

Questo optional permette di ridurre i tempi morti soprattutto in impianti altamente automatizzati dove l'operatore governa più macchine. Quando si inserisce la bobina nuova è sufficiente preparare il film in posizione e la macchina provvederà automaticamente alla giunzione ed alla ripartenza con la bobina nuova quando si giunge al termine della precedente. Questo sistema minimizza il rischio di perdere il film per strappo saldatura.

Cambio formato

Per rendere il cambio formato facile, rapido e ripetibile Vega HT dispone di diverse personalizzazioni che permettono regolazioni semplici e, soprattutto, senza attrezzi. La ripetibilità di ogni regolazione è garantita da contatori e tabelle numeriche cui corrisponde, per ogni formato, un valore di regolazione.

Nella versione motorizzata le regolazioni sono totalmente automatizzate e l'intervento dell'operatore è richiesto solo per l'avvio della procedura ed una minima parte di operazioni.

Per aiutare l'operatore passo-passo durante il cambio formato è possibile caricare nel pannello operatore una procedura

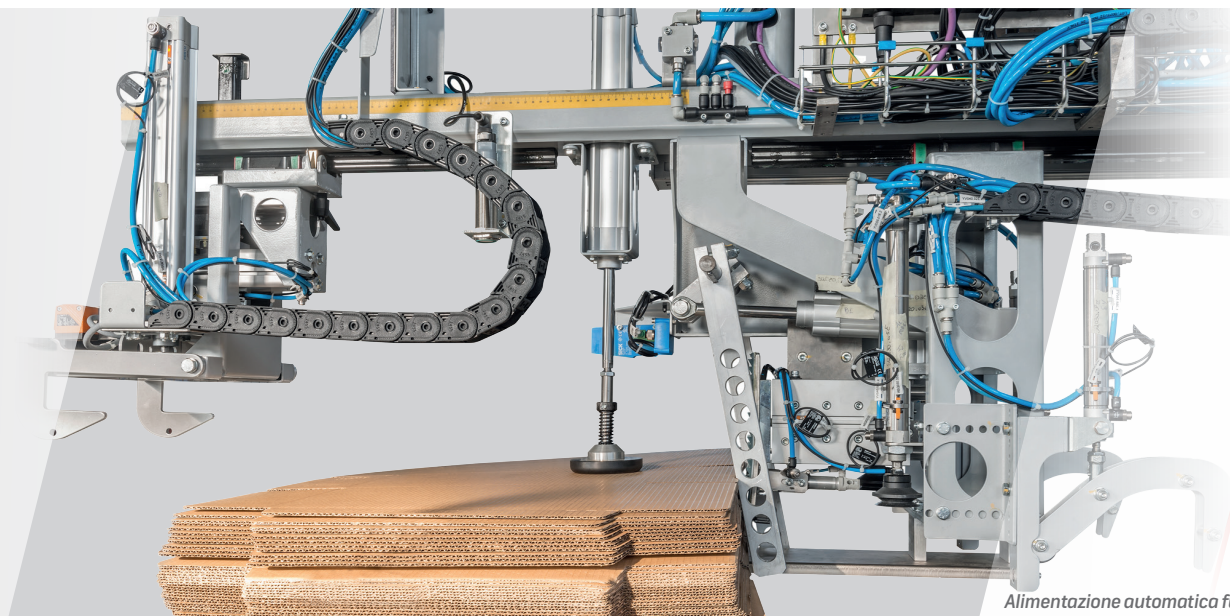


guidata con foto: in questo modo risulta molto semplice portare a termine il cambio formato anche per operatori inesperti, avendo la certezza di eseguire tutte le operazioni nel giusto ordine.

Nella versione con dispositivo PDA (Personal Digital Assistant), i punti di regolazione della macchina sono individuati da un codice a barre: tramite un lettore PDA si effettua la scansione del codice che riproduce la descrizione della regolazione da effettuare e il corrispondente valore.

LA SOLUZIONE COMBINATA PER IL CONFENZIONAMENTO SECONDARIO: GEMINI

La gamma di termofardellatrici comprende le famiglie Vega HT e le macchine combinate Gemini HT in cui una termofardellatrice lavora in linea con una incartonatrice wrap around Altair, combinando le funzionalità di entrambe le macchine, con l'obiettivo di ottenere un sistema di imballaggio flessibile che possa fornire diverse configurazioni di pacchi sulla stessa linea di confezionamento.



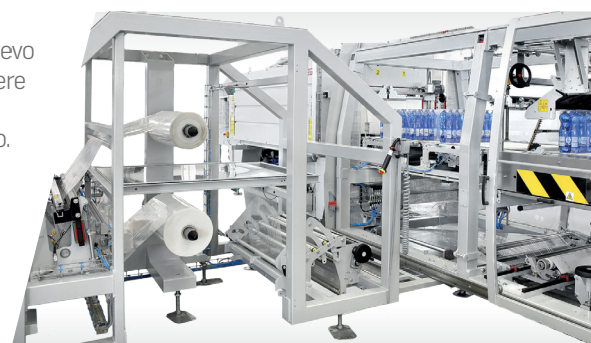
Alimentazione automatica fustellati

Alimentazione automatica fustellati

La capacità del magazzino fustellati è estensibile tramite un sistema robotizzato di prelievo fustellati direttamente dal pallet. Il pallet proveniente dalla cartiera deve solamente essere posizionato sul trasporto dal carrellista che provvede a togliere la reggia di fasciatura, dopo di che la macchina funziona in modo completamente automatico per lungo tempo. L'operatore è così esonerato dal sollevamento manuale di pile di fustellati.

Caricatore esterno bobine

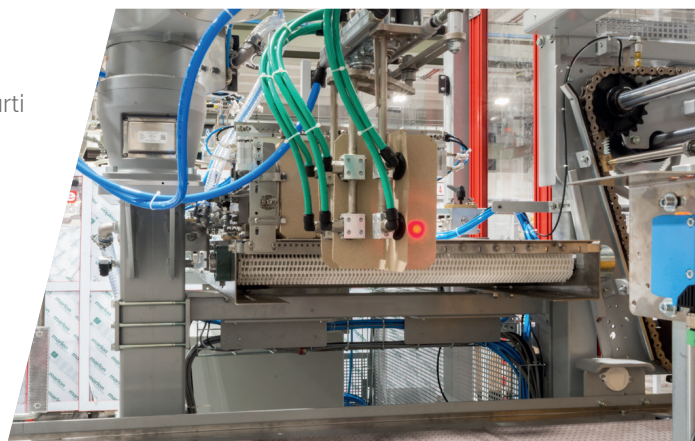
Per facilitare l'operatore nell'esecuzione del carico delle bobine di film termoretraibili è possibile dotare la macchina di un caricatore esterno che garantisce elevato livello di ergonomia. Il caricatore è completo di gruppo di saldatura automatica e permettere di avere la massima accessibilità al gruppo di tensionamento film.



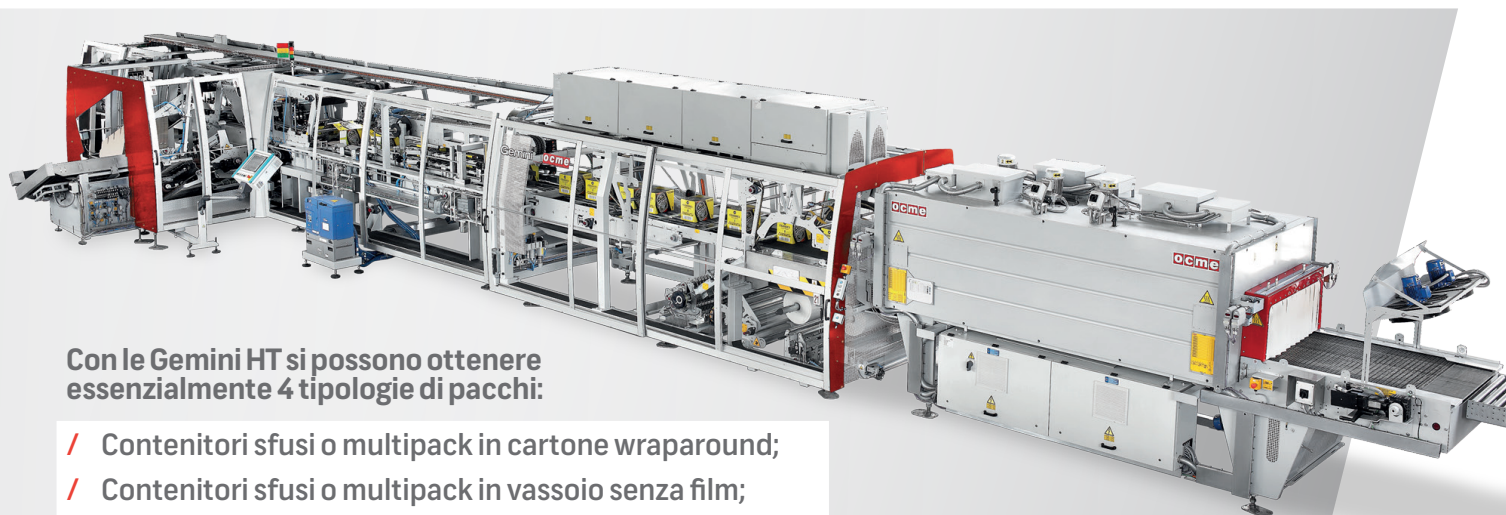
Caricatore esterno bobine

Modulo deposito alveari

In caso sia necessario fornire al prodotto un'ulteriore protezione contro gli urti e lo sfregamento interno, VEGA HT può essere dotata di modulo di deposito alveari. Si possono adottare due differenti tecnologie in funzione del tipo di protezione richiesta: gli alveari tradizionali e gli alveari preformati.



Modulo deposito alveari



Con le Gemini HT si possono ottenere essenzialmente 4 tipologie di pacchi:

- / Contenitori sfusi o multipack in cartone wraparound;
- / Contenitori sfusi o multipack in vassoio senza film;
- / Contenitori sfusi o multipack in vassoio con film;
- / Multipack (in fardello o cartoncino) in pacchi solo film.

OCME Tech Lab è un laboratorio R&D che si occupa anche dell'analisi dei film termoretraibili per migliorare la qualità dell'imballaggio secondario per tutti i settori di mercato. Lo scopo è quello di fornire supporto ai clienti al fine di ottenere i migliori risultati possibili e minimizzare i costi di produzione.

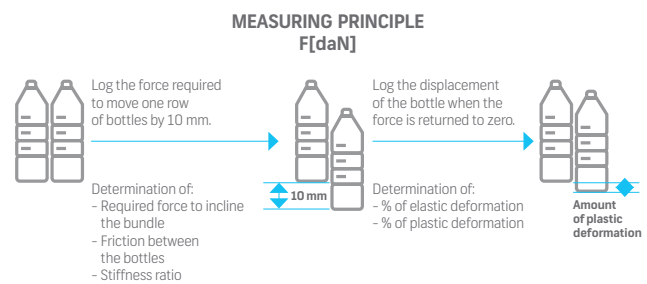
Il laboratorio è dotato di strumentazione adeguata per eseguire prove di trazione, termoretrazione, rottura ed elasticità. Inoltre è presente un forno di termoretrazione, identico a quelli installati sulle macchine, per verificare il comportamento del film in termini di termoretrazione.

OCME Tech Lab genera oltre 10.000 pacchi ogni anno.

PROVA DI RESISTENZA DEL FARDELLO

Testiamo la resistenza del fardello spostando i contenitori, misurando la forza necessaria per spostare un lotto di bottiglie rispetto al resto del fardello.

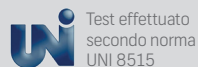
VANTAGGI PREVISTI: è possibile verificare la resistenza del fardello per la gestione logistica su pallet. Utile per testare la sua forza, quando decidi di ridurre lo spessore del film termoretrato.



PROVA DI RETRAZIONE DEL FILM

Viene misurata la percentuale di retrazione in lunghezza e larghezza del film per effetto del calore (il film viene immerso in un bagno d'olio)

VANTAGGI PREVISTI: la retrazione longitudinale è strettamente legata alla compattezza del fardello ed alla profondità delle gole che si vengono a creare tra un collo e l'altro della bottiglia. La retrazione trasversale, invece, è legata alla qualità estetica del fardello: un valore più alto generalmente porta ad avere meno grinze a discapito di un buco laterale più ampio.



Test effettuato secondo norma UNI 8515

VALORI CONSIGLIATI:

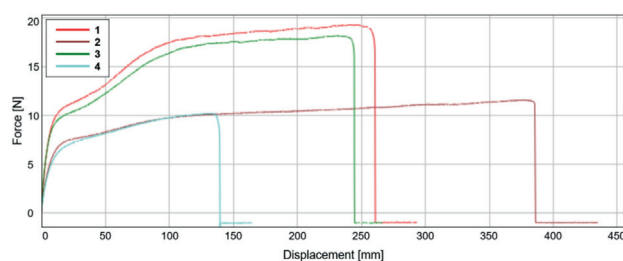
| BUNDLE CONFIGURATION (Cans) | LONGITUDINAL SHRINKING | TRANSVERSAL SHRINKING |
|-----------------------------|------------------------|-----------------------|
| 2x2 | 80% | 35% |
| 3x2 | 80% | 25% |
| 4x2 | 80% | 25% |
| 4x3 | 75% | 20% |
| 6x4 | 80% | 25% |
| Nested pack | 80% | 5% |
| Multipacks | 80% | 25% |

| BUNDLE CONFIGURATION (PET & Glass) | LONGITUDINAL SHRINKING | TRANSVERSAL SHRINKING |
|------------------------------------|------------------------|-----------------------|
| 2x1 o 3x1 | 75% | 35% |
| 2x2 o 3x2 o 4x2 | 75% | 35% |
| 4x3 film only | 75% | 20% |
| 6x4 film only | 80% | 25% |
| 4x3 with pad | 75% | 20% |
| 6x4 with pad | 80% | 25% |
| 4x3 with tray | 75% | 20% |
| 6x4 with tray | 80% | 25% |
| Nested pack | 80% | 5% |
| Multipacks | 80% | 25% |

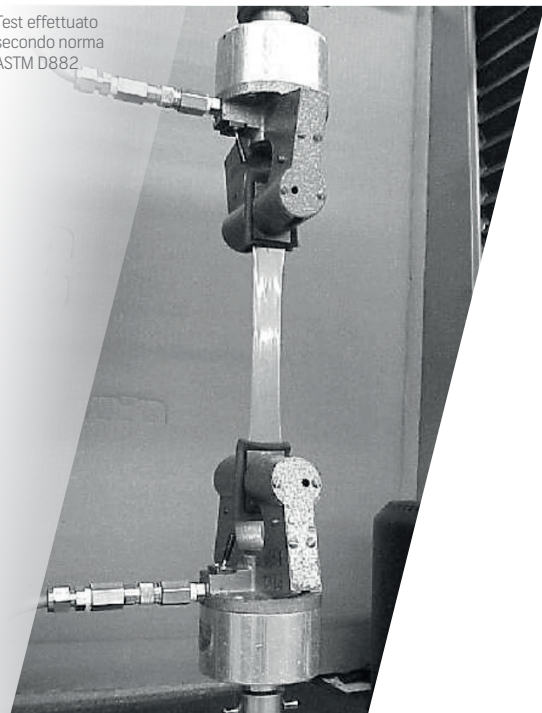
TEST DI RESISTENZA SULLA TERMORETRAZIONE DEL FILM

I campioni di film sono deformati in tensione fino a quando il campione si rompe. Durante la deformazione, una cella di carico registra in tempo reale la forza quanto il campione sta resistendo contro l'allungamento.

VANTAGGI PREVISTI: in questo modo è possibile caratterizzare completamente un materiale comprendendo il suo campo elastico, i moduli di Young, la forza di snervamento e il carico di rottura.



Test effettuato secondo norma ASTM D882



LIS - LINE INFORMATION SYSTEM

Si tratta di un supervisore di linea personalizzabile in base alle caratteristiche della linea ed alle esigenze dei clienti. È stato sviluppato su piattaforma ZenOn (COPA-DATA) e funziona su un server dedicato, basato su Windows10.

Esso può essere installato in ufficio o direttamente nell'area produttiva, in modo da poter monitorare tutte le macchine di una o più linee di produzione.

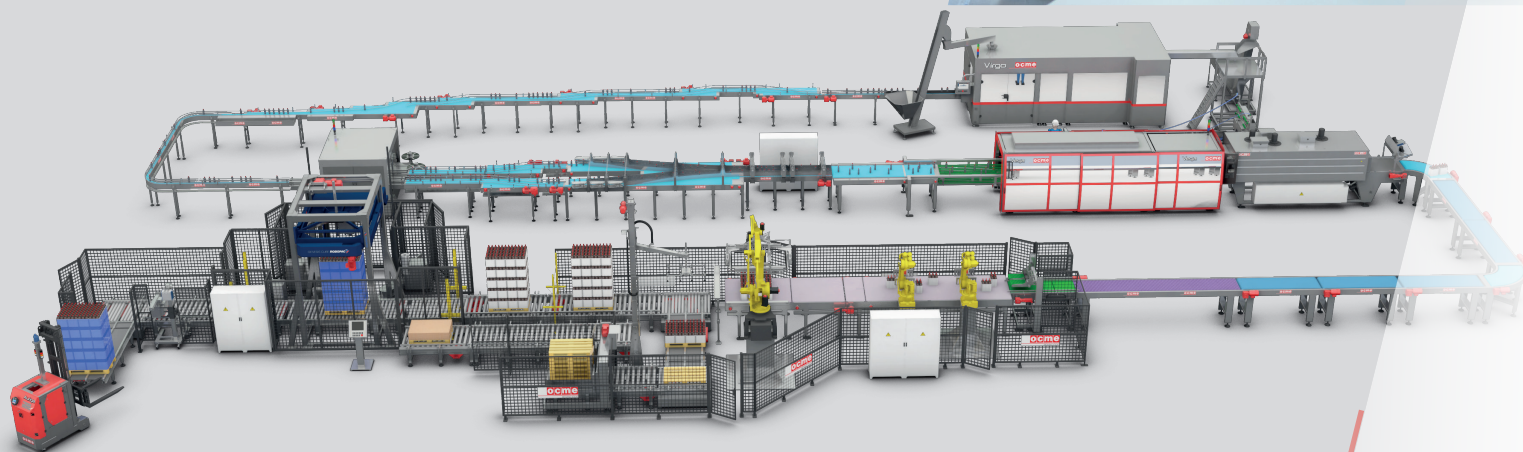
Il supervisore è stato progettato per comunicare con tutte le macchine della linea utilizzando i più comuni protocolli su base ethernet (PVI, ethernetIP, ecc.). Inoltre, i dati acquisiti sono formattati secondo lo standard internazionale OMAC - PackML, e sono tutti facilmente accessibili grazie ad un'interfaccia operatore semplice ed intuitiva.

Tra le innumerevoli funzionalità che il LIS mette a disposizione, di seguito ne elenchiamo le principali:

- / **Visualizzare lo stato operativo dell'intera linea**
- / **Controllare lo stato della produzione**
- / **Gestire I turni di produzione**
- / **Gestire l'autenticazione utenti**

E per ogni macchina il sistema riporta sia in forma storica, sia in tempo reale:

- / **lo stato operativo (stato OMAC, velocità, arresti, ecc.)**
- / **I dati di performances e di produzione**
- / **Gli eventi di allarme**
- / **Report di produzione**



ASSISTENZA CLIENTI

24/7

Con le soluzioni di servizi di OCME, si investe in prestazioni a lungo termine. OCME offre un'ampia gamma di servizi focalizzati sul cliente, basati sull'assistenza e il supporto post-vendita della macchina.

Forniamo diversi servizi, come il supporto tecnico locale o remoto grazie all'utilizzo delle più moderne tecnologie, fornitura di parti di ricambio, installazione di aggiornamenti, contratti di manutenzione ed altro. Il tutto è concepito con lo scopo di soddisfare i bisogni dei nostri clienti e costruire una relazione duratura, fondata sulla fiducia reciproca e sulla collaborazione. Reattività, proattività e prossimità sono alcuni dei valori in cui crediamo, alcuni dei principi che seguiamo per compiere al meglio la nostra missione e per raggiungere i nostri obiettivi.



SUPPORTO SUL CAMPO

OCME è presente con una rete di tecnici dislocati capillarmente in tutto il mondo, facendo in modo che le vostre macchine continuino a funzionare, e la produzione sia realizzata in maniera ottimale. Il supporto sul campo comprende diverse attività, come visite diagnostiche e rapporti, manutenzione programmata, revisioni, installazione di aggiornamenti ed interventi in emergenza finalizzati alla soluzione di problemi. Con l'analisi diretta della macchina, il tecnico OCME potrà anche consigliare gli upgrade e i servizi più appropriati per il vostro impianto. Appena riceviamo una richiesta da un cliente, selezioniamo il tecnico più adeguato, tenendo in considerazione la famiglia macchina e l'attività da svolgere sul posto.



SOLUZIONI INFORMATICHE EVOLUTE

Abbiamo ideato una serie di sistemi e servizi tecnologicamente avanzati a vostra disposizione, che prevedono la collaborazione tra clienti e tecnici OCME.

Tramite il nostro servizio 24/7 e grazie all'ausilio di dispositivi indossabili (dispositivi indossabili per supporto visivo remoto) avrete la possibilità di connettervi direttamente con i nostri tecnici esperti, disponibili 24 ore al giorno, 7 giorni su 7, in caso si presentino problemi durante la produzione (servizio a pagamento).





FORMAZIONE

OCME offre programmi di consulenza che mirano al trasferimento e alla condivisione della nostra esperienza e della nostra preparazione tecnica.

In questo modo potrete trarre il massimo dalla vostra macchina, realizzare una produzione in modo sicuro ed ottimizzare le performance della macchina a lungo termine. Ogni programma di training può essere personalizzato secondo le vostre esigenze. Il corso si pone come obiettivo di formare il vostro personale sulle modalità di intervento per garantire un funzionamento della macchina con ottimi standard qualitativi, tenendo conto dell'efficienza di produzione e del basilare rispetto delle procedure di prevenzione e sicurezza. Questa fase di coaching aiuta a mantenere alto il livello di efficienza e di produttività della vostra macchina. Questi programmi permetteranno al vostro staff di risolvere problemi in maniera autonoma, di migliorare i risultati e di raggiungere il successo che la vostra azienda si aspetta.

Una delle nostre nuove soluzioni IT è l'app "MyOCME". Questa nuova app ti consentirà di beneficiare dei servizi OCME in a modo veloce e rivoluzionario semplicemente usando uno smartphone. L'app ti consentirà di aprire Emergency Tickets relativi a macchine coperte dal contratto per mezzo di un canale interattivo che migliorerà ulteriormente la comunicazione con i nostri tecnici e con il servizio di assistenza remota. "My OCME" ci consente non solo di digitalizzare alcune procedure esistenti, ma anche per includere alcune nuove funzionalità, come ad esempio: indirizzare e migliorare le informazioni sui servizi OCME verso i nostri clienti, velocizzare le richieste di supporto tecnico nel caso di problemi sui nostri impianti, fornire qualsiasi informazioni utili sui servizi inclusi nel "Contratto di servizio" (SLA, elenco di macchine, gestione emergency tickets, ecc.).



UPGRADES E PARTI DI RICAMBIO

In qualità di costruttore di macchine originali, sappiamo esattamente ciò che la vostra linea di produzione ha bisogno per dare risultati ottimali e costanti. I nostri tecnici specializzati analizzano e testano ogni parte prima della consegna in tempo. Una volta ricevuta la richiesta dal cliente, si apre uno studio di fattibilità sulla macchina coinvolta. L'ufficio tecnico sviluppa la richiesta e propone la miglior soluzione, impiegando materiali e tecnologie all'avanguardia.



CONTRATTO DI MANUTENZIONE

Il contratto di manutenzione è un'altra grande leva per la vostra serenità! Affidatevi alla nostra esperienza per anticipare qualsiasi eventuale problema, ma anche sulla nostra reattività per una massima assistenza. I servizi offerti sono concepiti secondo una strategia volta a dare un valore aggiunto alle macchine ed agli impianti dei nostri Clienti nel corso degli anni (TCO), a mantenere una relazione di fiducia e collaborazione con il Cliente, a prevenire le cause di malfunzionamento ed a risolvere tempestivamente le criticità che dovessero presentarsi. I contratti di manutenzione sono proposti al Cliente in struttura modulare e flessibile in modo da comporre un'offerta efficace ed in grado di soddisfare le esigenze specifiche del Cliente.





HQ

OCME

43122 Parma
Via Del Popolo 20/A
e-mail info@ocme.com
Tel +39 0521 275111
Fax +39 0521 272924

SUBSIDIARIES

OCME UK Ltd.

King John House, Kingsclere Park - Kingsclere
Newbury BERKSHIRE RG20 4SW
Tel +44 1635 29 81 71
Fax +44 1635 29 79 36

OCME FRANCE

42 avenue Montaigne
75008 Paris - France
Tel +33 627893620

OCME SA

110 Koornhof Road, Unit 3, lions Cove,
Meadowdale Johannesburg
South Africa

OCMEXICO Embalaje, S. de R.L. de C.V.

Homero 425 Torre "A" Desp. 102
V Sección México D.F.,
11570 - Mexico
Tel +52 5552542401

OCME AMERICA

5300 N.W. 33rd Avenue, Suite 105
Fort Lauderdale
33309 - FL United States
Tel +1 (954) 318 7446
Fax +1 (954) 634 0238

OCME PACIFIC Co.Ltd.

Level 20, Suite 9 and 27, Metropolis Building 725
Sukhumvit Road, Wattana District
10330 Bangkok - Thailand
Tel +66 2 207 9295;
Tel +66 98 249 9658

OCME Packaging Equipment (Jiaxing) Co. Ltd.

Nr. 86 JiuLiTing Road,
Jiaxing Economic Development Zone
314003 Jiaxing City - China
Tel +86 573 83971680
Fax +86 573 83971690

