

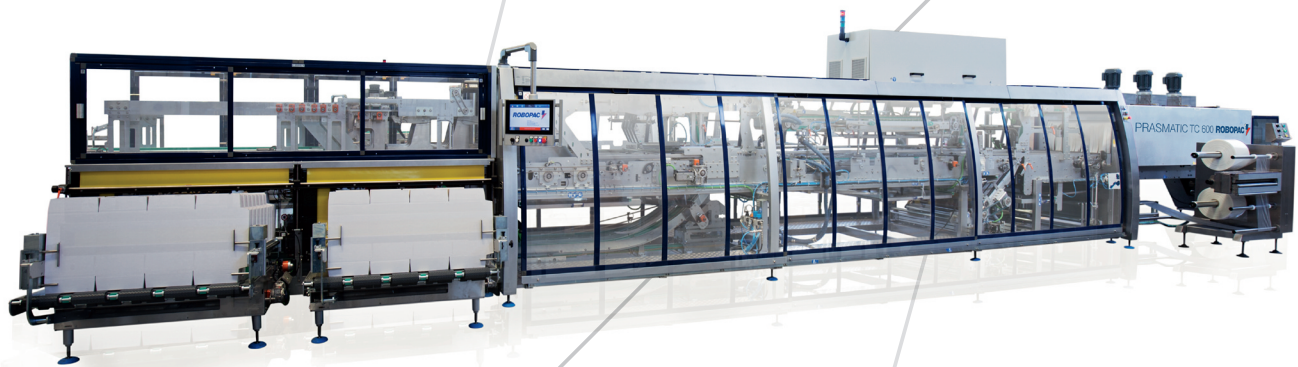
ROBOPAC 

PACKERS

Prasmatic TC Series

INCARTONATRICI / FARDELLATRICI

WRAP AROUND MACHINES / SHRINK WRAPPING MACHINES



TC 600 Combi

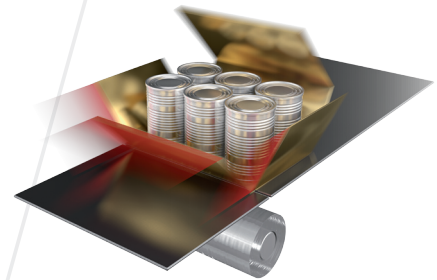


ROBOPAC 



TC Series

IN CARTONATRICI / FARDELLATRICI
WRAP AROUND MACHINES / SHRINK WRAPPING MACHINES





TC Series

INCARTONATRICI / FARDELLATRICI

WRAP AROUND MACHINES / SHRINK WRAPPING MACHINES

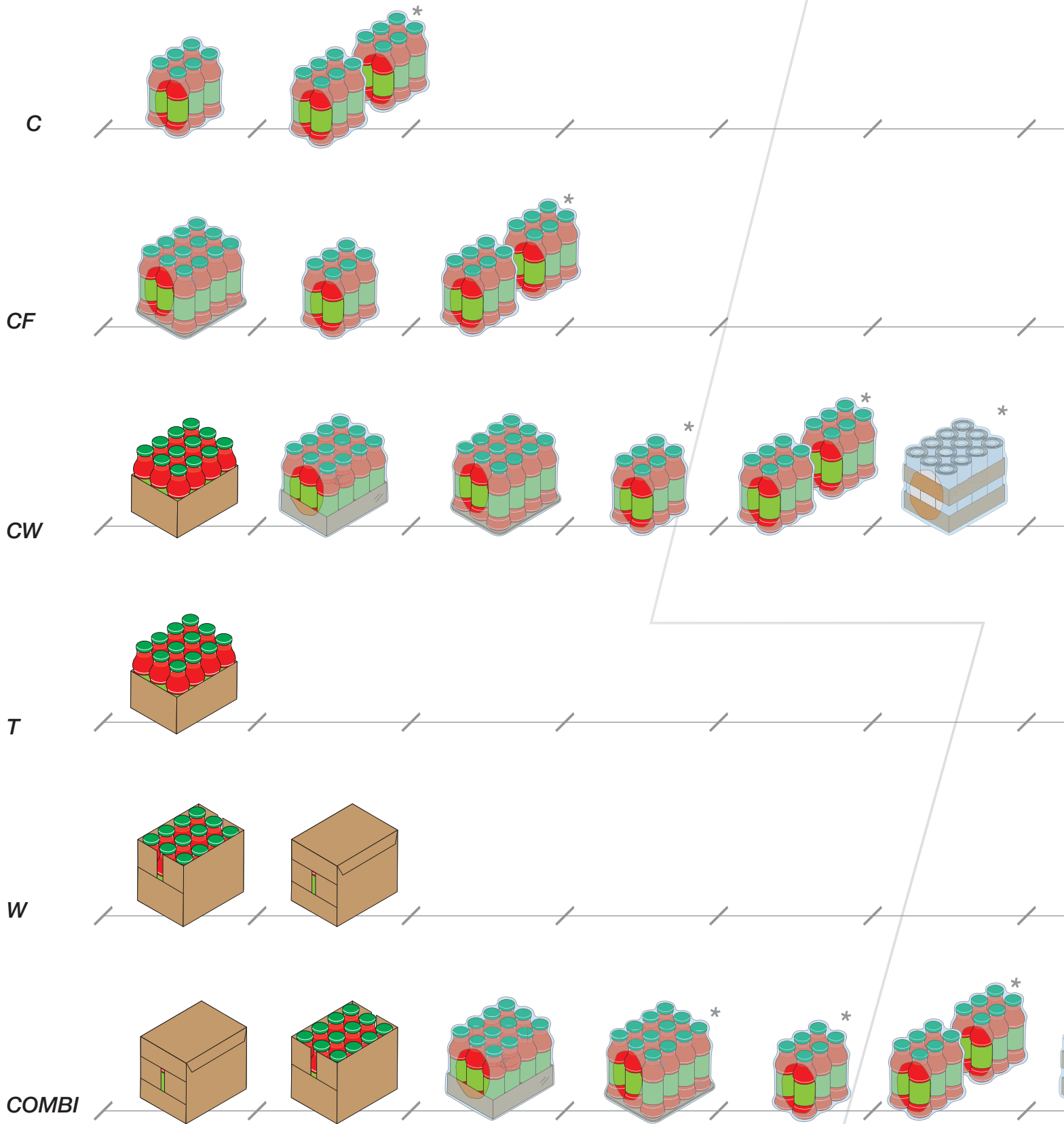
La nuova gamma della serie TC rappresenta l'insieme delle soluzioni di Robopac Packers per produzioni di media e alta velocità nel confezionamento di fine linea. In funzione del modello macchina, del tipo di imballaggio e delle caratteristiche del prodotto, le velocità di confezionamento della serie TC variano dalle 30 alle 80 confezioni/min. Le caratteristiche principali di questa serie sono: l'ergonomia, la modularità, la flessibilità e le dimensioni estremamente compatte, che consentono un facile adattamento alle più svariate esigenze di lay-out.

In funzione dell'allestimento questa serie di macchine può realizzare tutte le tipologie classiche del packaging di fine linea. Il design della serie TC è stato completamente rinnovato e prevede un nuovo telaio tubolare autoportante e ampi portelli scorrevoli: caratteristiche che agevolano l'accesso e le operazioni di manutenzione, oltre a conferire una completa visibilità degli organi in movimento e del ciclo di lavoro. Il cambio formato automatico, gestito con movimentazioni elettroniche è eseguito in tempi brevissimi.

The new range of the TC series represents Robopac Packers's comprehensive solution for medium-and high-speed productions, in line end packaging. Depending on machine model, type of packaging and product characteristics, the packaging speed of the TC series ranges from 30 to 80 packages per minute. The main features of this series are: ergonomics, modularity, flexibility and extremely compact dimensions, which allow it to easily adapt to a wide range of layout requirements. Depending on set-up, this machine series can implement all the classic types of line end packaging.

The TC series has been fully redesigned to include a new stand-alone tubular frame and ample sliding doors: characteristics that facilitate access and maintenance, besides granting a full view of the moving parts and work cycle. The automatic size change, managed by electronic drives, is carried out quickly.

MODELLI
MODELS



TC Series

INCARTONATRICI / FARDELLATRICI

WRAP AROUND MACHINES / SHRINK WRAPPING MACHINES

La serie TC prevede le seguenti soluzioni di impiego:

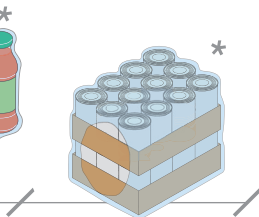
- Fardelli con solo film (C)
- Fardelli con falda piana e film (CF)
- Fardelli con vassoio e film (CW)
- Confezioni in vassoio standard e a tutt'altezza (T)
- Confezioni in cartone wrap-around (W)
- Confezioni in cartone Wrap-around e film (Combi)

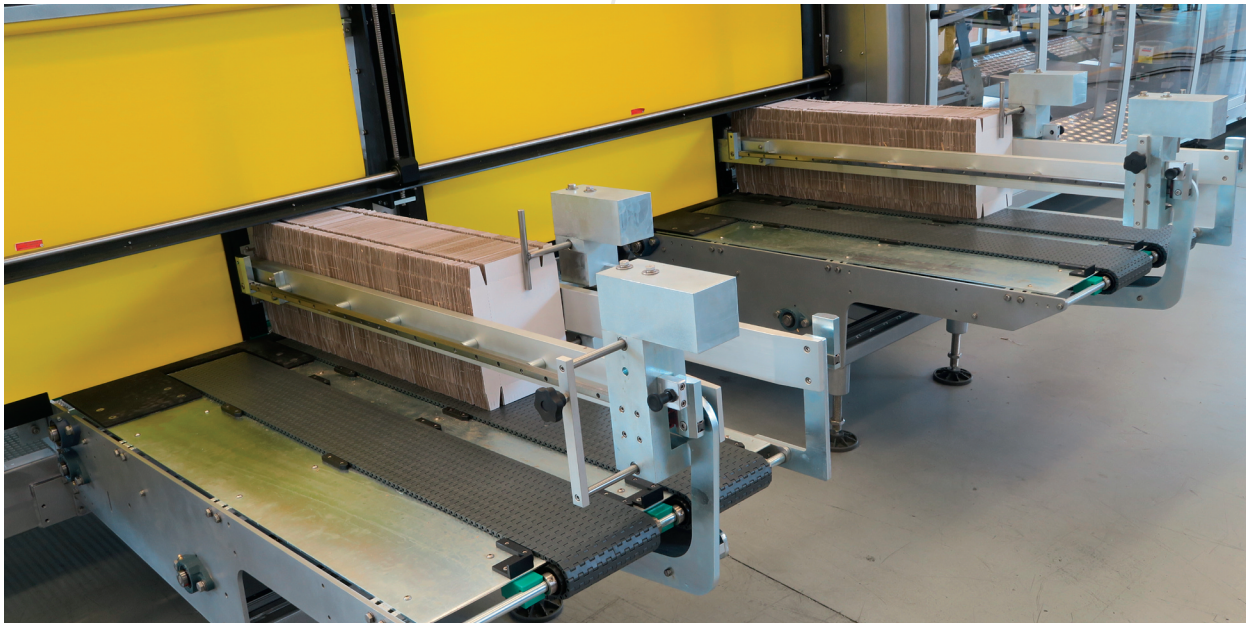
The TC series allows you to choose from the following use options:

- *Bundles with film only (C)*
- *Bundles with flat pad and film (CF)*
- *Bundles with tray and film CW*
- *Standard tray and full-height tray packages (T)*
- *Wraparound carton packages (W)*
- *Wraparound carton packages with film (Combi)*

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

	TC 300	TC 400	TC 500	TC 600	TC 800
speed cycles/ minute	35	45	55	65	85
C	TC 300 C	TC 400 C	TC 500	TC 600 C	TC 800 C
CF	TC 300 CF	TC 400 CF	TC 500 CF	TC 600 CF	TC 800 CF
CW	TC 300 CW	TC 400 CW	TC 500 CW	TC 600 CW	TC 800 CW
T	TC 300 T	TC 400 T	TC 500 T	TC 600 T	TC 800 T
W	TC 300 W	TC 400 W Compact TC 400 W	TC 500 W	TC 600 W	
COMBI	TC 300 Combi	TC 400 Combi Compact TC 400 Combi	TC 500 Combi	TC 600 Combi	





PRINCIPALI CARATTERISTICHE

MAIN FEATURES

MAGAZZINO FUSTELLATI ESTERNO

Studiato e realizzato per operare nel massimo confort, consente grazie all'elevata ergonomia di effettuare rapidamente e agevolmente il carico dei fustellati. La nuova struttura posizionata ortogonalmente rispetto alla macchina permette una grande capacità di carico e regolazioni semplificate. In funzione della velocità di produzione è possibile scegliere tra differenti configurazioni di capienza (versioni singolo e doppio).

ESTRAZIONE FUSTELLATI

L'estrazione dei fustellati avviene tramite un braccio di presa guidato da una camma meccanica per un percorso ideale e preciso. La camma imprime la rotazione necessaria al braccio di presa per una migliore estrazione dei fustellati. La movimentazione del gruppo è controllata tramite motorizzazione brushless, i fustellati vengono posizionati sul gruppo di salita in asse con la macchina.

SEPARAZIONE ELETTRONICA PRODOTTO

Sistema di separazione in continuo a controllo elettronico per medie e alte velocità. La separazione del prodotto avviene tramite una doppia coppia di denti con introduzione tra i prodotti dal basso. Massima semplicità di regolazione durante le operazioni di cambio formato al variare della dimensione del prodotto.

GRUPPO ACCOMPAGNAMENTO PRODOTTO

Particolarmente indicato per le velocità più elevate o per prodotti di forma irregolare con scarsa stabilità questo dispositivo controllato da motore brushless e da una guida lineare ha la funzione di garantire un corretto e preciso accoppiamento del prodotto al fustellato.

TELAIO MACCHINA

Completamente rivisitato è concepito per offrire molteplici soluzioni modulari in funzione dell'allestimento della macchina. Il nuovo telaio permette una maggiore accessibilità a tutti i gruppi per le operazioni di conduzione, cambio formato e manutenzione.

AVVOLGIMENTO PRODOTTO

Le nuove soluzioni tecniche realizzate permettono grande flessibilità ed elevate escursioni dimensionali del prodotto in fase di avvolgimento da un formato all'altro. Molteplici sono le soluzioni di allestimento per questo gruppo.

CAMBIO FORMATO AUTOMATICO

Nei modelli con cambio formato automatico il passaggio al nuovo formato viene effettuato elettronicamente da motori brushless, nella maggior parte dei casi non richiede l'utilizzo di attrezzi o l'intervento in macchina dell'operatore. Le operazioni di cambio formato si effettuano semplicemente operando dal pannello operatore.

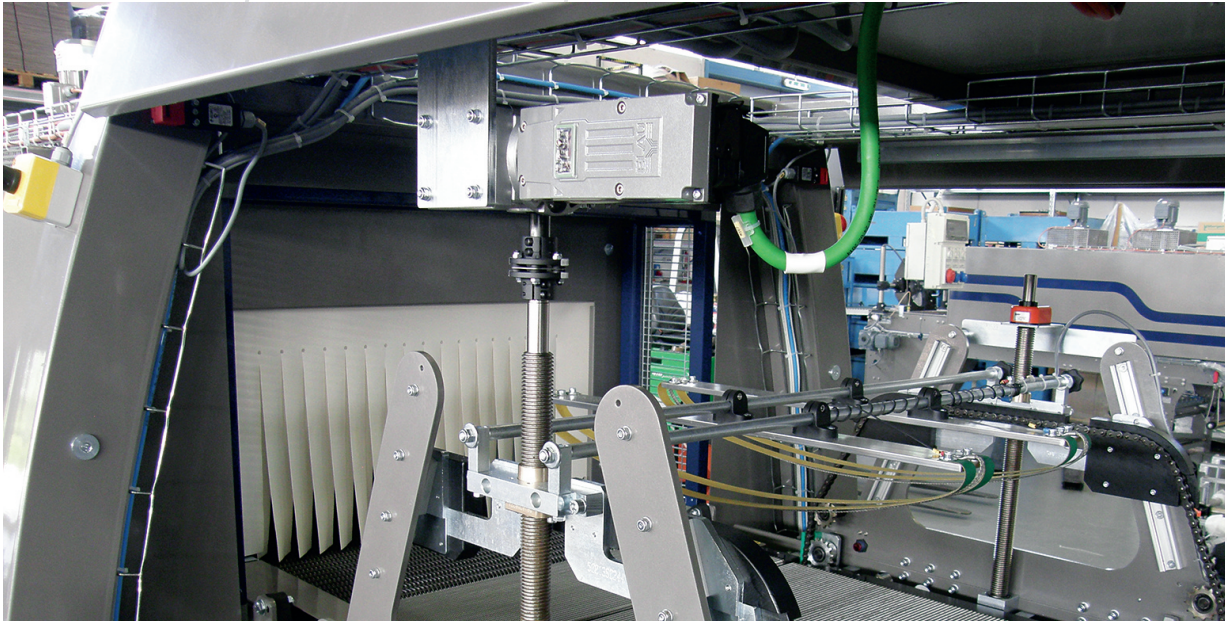
EXTERNAL BLANKS MAGAZINE

Designed and built to operate in utmost comfort, its ergonomics allow the operator to load the blanks quickly and easily. The new structure, positioned perpendicular to the machine, features large loading capacity and simplified adjustments. Depending on production speed, you can choose among different capacity configurations (single and double versions).

BLANKS PICK-UP

The blanks are picked by a gripping arm guided by a mechanical cam on an ideal and precise path. The cam allows the gripping arm to rotate as needed so as to remove the blanks in the best way.

The unit's movement is controlled by brushless motor drives



and the blanks are placed on the rising unit in axis with the machine.

PRODUCT ELECTRONIC SEPARATION

It consists of a continuous separation system with electronic control for medium and high speeds. The product is separated by a double pair of teeth and products are inserted from below. Adjustments are very easy during the size changeover operations when product size changes.

PRODUCT TRANSFER UNIT

It is especially suitable for higher speeds or irregularly shaped products with poor stability. The task of this device, controlled by a brushless motor and a linear guide, is to ensure the correct and precise coupling of the product to the blank.

MACHINE FRAME

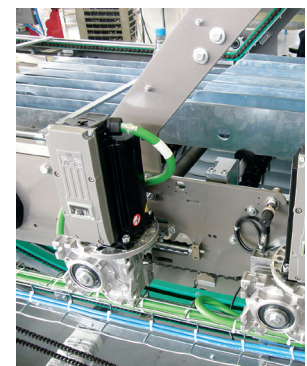
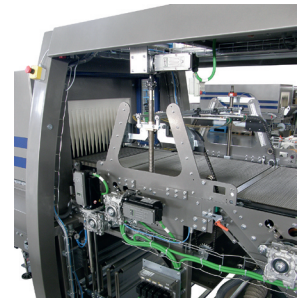
Completely redesigned, it now offers multiple modular solutions depending on the machine's set-up. The new frame now allows greater accessibility to all the units for running the machine, size changeovers and maintenance.

PRODUCT WRAPPING

The newly implemented technical solutions permit great flexibility and a broad range of product size changeovers when wrapping the product. Many set-up solutions are available for this unit.

AUTOMATIC SIZE CHANGEOVER

In models equipped with automatic size changeover, switching to the new size is performed electronically by brushless motors and in most cases does not require the use of tools or operator interventions inside the machine. Size changeovers are performed simply through the operator panel.



BOBINE FILM

FILM REELS

Diverse soluzioni di posizionamento delle bobine del film sono disponibili, particolarmente curato è l'aspetto ergonomico. Un miglior accesso per le operazioni di cambio formato e la saldatura della bobina consentono un'ottima interazione operatore-macchina. Con l'opzione bobine esterne è disponibile il cambio bobine in automatico.

CAMBIO AUTOMATICO BOBINA Il sistema permette di effettuare la saldatura e il taglio del film in modalità completamente automatica senza l'intervento dell'operatore, questa opzione consente di non arrestare la svolgitura del film e il ciclo produttivo. La predisposizione della bobina avviene da parte dell'operatore con semplici operazioni manuali.

*Several solutions for positioning the film reels are available. Great care was used in the ergonomic design. Improved access for size changeover and reel sealing operations allow good man-machine interaction. The external reel option is available with automatic reel change. **AUTOMATIC REEL CHANGE:** The system allows you to seal and cut the film fully automatically, without operator intervention. This option permits continued machine operation without the need to stop the production cycle or film unwinding. The operator prepares the reel by means of simple manual operations.*

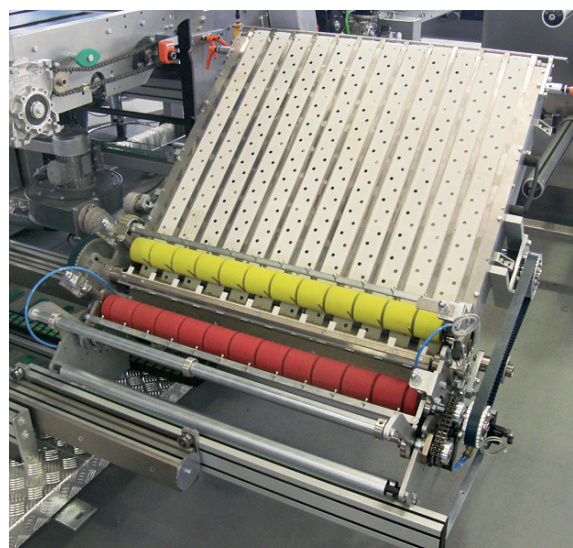


GRUPPO FILM ESTRAIBILE

EXTRACTABLE FILM UNIT

Il sistema permette di accedere al gruppo film in modo agevole, consentendo un lavoro di manutenzione celere ed efficace. Questa applicazione risulta particolarmente indicata per i settori dei prodotti liquidi, quali il dairy e il beverage, il cui imballaggio primario può rompersi, compromettendo la pulizia del film.

The system allows easy access to the film unit for quick, effective maintenance work. This application is particularly suitable for liquid products such as those of the dairy and beverage industries, where the primary pack may rupture and cause dirt on the film.



DATI TECNICI STANDARD TECHNICAL FEATURES

Capacità magazzino fustellati <i>Blanks magazine capacity</i>	400-1600 in funzione dello spessore e del tipo di magazzino 400-1600 according to thickness and magazine type
Lunghezza massima fustellato <i>Max blank length</i>	1250 mm in funzione della velocità e del modello macchina 1250 mm according to the speed and the machine model
Larghezza massima fustellato <i>Max blank width</i>	650 mm
Diámetro massimo della bobina <i>Max reel diameter</i>	500 mm
Larghezza massimo della bobina <i>Max reel width</i>	720 mm
Peso massimo della bobina <i>Max reel weight</i>	80 Kg
Tempo medio di cambio formato <i>Average size changeover time</i>	10 ÷ 25 min. in funzione del modello di macchina 10 ÷ 25 min. according to the machine model
Dimensioni estremamente compatte <i>Extremely compact dimensions</i>	
Motorizzazioni con servomotori brushless <i>Brushless servomotor drives</i>	
Operazioni di manutenzione ridotte e semplificate <i>Fewer and simplified maintenance operations</i>	
Bassa rumorosità <i>Low noise level</i>	
Costruzione modulare, grande accessibilità e completa visibilità del ciclo produttivo <i>Modular construction, easy accessibility and complete visibility of the production cycle</i>	
Capiente magazzino fustellati in linea o laterale di facile accesso <i>Large and easily accessible lateral blanks magazine</i>	
Pannello di controllo touch screen <i>Touch screen control panel</i>	
LA MACCHINA PUÒ ESSERE EQUIPAGGIATA E/O INTEGRATA CON: THE MACHINE CAN BE EQUIPPED/INTEGRATED WITH:	
Distributore automatico multifile per prodotti non cilindrici <i>Automatic Multilane Distributor for non-cylindrical products</i>	
Cambio formato elettronico <i>Automatic size changeover</i>	
Gruppo impilatore <i>Stacker unit</i>	
Realizzazione integrale in acciaio inox AISI 304 e materiali anticorrosivi <i>Entirely made of AISI 304 stainless steel and anti-corrosive materials</i>	
Dispositivo per la gestione del film stampato <i>Device for managing printed film</i>	
Gruppo film estraibile <i>Extractable film unit</i>	
Bobine film totalmente accessibili <i>Fully accessible film reels</i>	
Cambio automatico bobina <i>Automatic reel change</i>	
Sistema di controllo Allen-Bradley <i>Allen-Bradley control system</i>	

PRODUCTION PLANTS**ROBOPAC PACKERS**

Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy
T. (+39) 051 791611 - robopacpackers@robopac.com

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40053 Valsamoggia, Bologna - Italy

T. (+39) 051 960302 - robopacpackers@robopac.com
www.robopacpackers.com

ROBOPAC MACHINERY

Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
T. (+378) 0549 910511 - robopac@robopac.com
www.robopac.com

ROBOPAC SYSTEMS

S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
T. (+39) 0541 673411 - robopacsystems@robopac.com
www.robopacsystems.com

ROBOPAC BRASIL

Rua Agnese Morbini, 380 - 95700 - 404 Bairro Pomarosa
Bento Gonçalves / RS - Brazil
T. (+55) 54 3455-7200 - robopacbrasil@robopacbrasil.com
www.robopacbrasil.com

TOPTIER

10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - USA
T. (+1) 503 353 7588 - sales@toptier.com
www.toptier.com

SUBSIDIARIES**ROBOPAC UK**

Packaging Heights, Highfield Parc - Oakley - Bedford MK43 7TA - UK
T. +44 (0) 1234 825050 - sales@aetna.co.uk
www.aetnagroup.co.uk

ROBOPAC FRANCE

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
T. +33 (0) 4 72 14 54 00 - commercial@aetnafr.aetnagroup.com
www.aetnagroup.com/fr

ROBOPAC DEUTSCHLAND

Withauweg, 5 - D-70439 Stuttgart - Germany
T. (+49) 711 80 67 09 - 0 - info@aetna-deutschland.de
www.aetnagroup.com/de

ROBOPAC U.S.A.

2150 Boggs Road, Building 200, Suite 200 - Duluth, GA 30096 USA
T. (+1) 678 473 7896 - (+1) toll free 866 713 7286
info@aetnagroupusa.com
www.robopac.com/US

ROBOPAC RUSSIA

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1 - Russia
T. (+7) 495 6443355 - info@aetnagroupvostok.ru
www.aetnagroup.com/ru

ROBOPAC CHINA

Building 2, No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district, 201506, Shanghai - China
T. (+86) 0 21 62665966 - infochina@aetnagroup.com
www.aetnagroup.com.cn

ROBOPAC IBERICA

P.I. Portal Mediterráneo, Calle Dauradors 23 - 12500 - Vinaròs, Castellón - Spain
T. (+34) 964 860 901 - info@aetnaiberica.es
www.robopaciberica.es